



โครงการอบรม

หลักสูตร “การประยุกต์ใช้งานระบบ PLC ชั้นสูง (SIEMENS S7-300)” รุ่นที่ 26 - 28

รุ่นที่ 26 : วันที่ 26 – 28 มีนาคม 2561, รุ่นที่ 27 : วันที่ 6 – 8 สิงหาคม 2561

และรุ่นที่ 28 : วันที่ 26 – 28 พฤศจิกายน 2561

ณ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีมหานคร

หลักสูตรนี้ต้องการให้ผู้เข้ารับการอบรมได้รับความรู้ในการโปรแกรม PLC ในระดับสูง และเทคนิคในการเขียนโปรแกรมในรูปแบบต่าง ๆ เช่นการเขียนโปรแกรมจากโฟลว์ชาร์ต การโปรแกรมควบคุมกระบวนการด้วยสัญญาณอนาล็อก การควบคุมแบบ PID และการสื่อสารข้อมูลผ่านระบบเครือข่ายแบบต่าง ๆ โดยในหลักสูตรนี้จะใช้ซอฟต์แวร์ SIMATIC STEP 7 (S7-300) และทดลองปฏิบัติงานกับ ชุดทดลองกระบวนการทำงานในอุตสาหกรรมโดยใช้ PLC จริง 1 คนต่อ 1 เครื่อง

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้รับการอบรมสามารถใช้งานและสร้างโปรแกรมแบบบล็อกควบคุมการทำงานในระบบควบคุมได้
2. เพื่อให้ผู้รับการอบรมสามารถเขียนโปรแกรมแบบลำดับควบคุมการทำงานในระบบควบคุมได้
3. เพื่อให้ผู้รับการอบรมสามารถเขียนโปรแกรมประมวลผลสัญญาณอนาล็อกควบคุมการทำงานในระบบควบคุมได้
4. เพื่อให้ผู้รับการอบรมสามารถใช้งาน PLC เชื่อมต่อกับอุปกรณ์อื่น ๆ ผ่านระบบเครือข่ายแบบต่าง ๆ ได้

หัวข้อการฝึกอบรม

- การใช้คำสั่งและฟังก์ชันพิเศษแบบต่างๆ
- การใช้งานและสร้างบล็อกสำหรับควบคุมการทำงานในระบบควบคุม
- การสร้างฟังก์ชันและการประยุกต์ใช้งานฟังก์ชันพิเศษต่างๆ ในงานอุตสาหกรรม
- การกำหนดตำแหน่งของข้อมูลและการเข้าถึงข้อมูลในลักษณะต่างๆ
- การใช้ภาษา S7 Graph ในการเขียนโปรแกรมควบคุมการทำงานแบบลำดับขั้น
- การประมวลผลสัญญาณอนาล็อกในระบบควบคุมและการควบคุมแบบ PID
- การติดต่อสื่อสารข้อมูลระหว่าง PLC กับอุปกรณ์อื่น ๆ ด้วยระบบเครือข่าย MPI และ PROFIBUS-DP
- การค้นหาและการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นในระบบ

วิทยากร

- อาจารย์ ศิริพงษ์ วงษ์คาร
อาจารย์ประจำสถาบันนวัตกรรมมหานคร มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีมหานคร
- ผู้ช่วยวิทยากร
อาจารย์ประจำสถาบันนวัตกรรมมหานคร มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีมหานคร

คุณสมบัติผู้เข้าอบรม

มีความรู้พื้นฐานการใช้งานคอมพิวเตอร์, ระบบเครื่องมือวัดและการควบคุม (ควรผ่านการฝึกอบรม PLC ขั้นพื้นฐาน)

กลุ่มเป้าหมาย

วิศวกร ช่างเทคนิคในโรงงานอุตสาหกรรม / นักวิชาการ นิสิต นักศึกษา / ผู้สนใจทั่วไป

/ รูปแบบการอบรม...

รูปแบบการอบรม	บรรยายและฝึกปฏิบัติ
วัน เวลา สถานที่	จำนวน 3 วัน รุ่นที่ 26 วันจันทร์ที่ 26 - วันพุธที่ 28 มีนาคม 2561 เวลา 09.00-16.00 น. รุ่นที่ 27 วันจันทร์ที่ 6 - วันพุธที่ 8 สิงหาคม 2561 เวลา 09.00-16.00 น. รุ่นที่ 28 วันจันทร์ที่ 26 - วันพุธที่ 28 พฤศจิกายน 2561 เวลา 09.00-16.00 น. ณ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีมหานคร
จำนวนรับ	รุ่นละ 10 คน
ค่าลงทะเบียนอบรม	คนละ 6,500 บาท (รวมเอกสารประกอบการอบรม กระเป๋าผ้า ปากกา วุฒิบัตร และอาหารว่าง 6 มื้อ และฝึกปฏิบัติกับอุปกรณ์จริง 1 เครื่องต่อ 1 คน) โปรโมชั่น : สมัครเข้าอบรม 4 คน แคมฟรี 1 คน : ชำระค่าลงทะเบียนก่อนการอบรม 3 สัปดาห์ รับส่วนลด 5% (ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมสามารถหักลดหย่อนภาษีได้ 200%)
การรับวุฒิบัตร	ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีเวลาเข้าอบรมรวมไม่น้อยกว่า 75% ของระยะเวลาการฝึกอบรมตลอดหลักสูตร จะได้รับวุฒิบัตรจากมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีมหานคร
กำหนดการรับสมัคร	รุ่นที่ 26 ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป - 13 มีนาคม 2561 รุ่นที่ 27 ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป - 21 กรกฎาคม 2561 รุ่นที่ 28 ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป - 13 พฤศจิกายน 2561 (กรุณาส่งใบสมัครที่นั้งล่วงหน้า จำกัดจำนวนรุ่นละ 10 คนเท่านั้น)
วิธีการสมัครและชำระเงิน	<ol style="list-style-type: none"> วิธีการสมัคร มี 3 วิธี <ul style="list-style-type: none"> - ทางโทรศัพท์ สำรองที่นั้ง หมายเลข 0-2988-3655 ต่อ 2333-4, 2360-1 - ทางโทรสาร ส่งใบสมัครมาที่หมายเลข 0-2988-3666 ต่อ 2333 และ 0-2988-4040 - ทาง E-mail: training@mut.ac.th วิธีการชำระเงิน มี 2 วิธี <ul style="list-style-type: none"> - ส่งจ่ายเช็คในนาม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีมหานคร ส่งไปที่สำนักฝึกอบรมและพัฒนาทรัพยากรบุคคล - โอนเงินผ่านธนาคารกรุงเทพ สาขาหนองจอก บัญชีสะสมทรัพย์ ชื่อ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีมหานคร เลขที่ 217-0-05142-5 ส่งเอกสารการโอนเงินไปที่สำนักฝึกอบรมและพัฒนาทรัพยากรบุคคล วิธีส่งใบสมัครและหลักฐานการชำระเงิน <ul style="list-style-type: none"> - ส่งใบสมัครพร้อมหลักฐานการชำระเงินไปที่ สำนักฝึกอบรมและพัฒนาทรัพยากรบุคคล F503 ชั้น 5 อาคาร F มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีมหานคร เลขที่ 140 ถนนเชื่อมสัมพันธ์ เขตหนองจอก กรุงเทพฯ 10530 โทรศัพท์ 0-2988-3655, 0-2988-3666 ต่อ 2333-4, 2360-1 โทรสาร 0-2988-3655 ต่อ 2333 และ 0-2988-4040 - ทาง E-mail: training@mut.ac.th

รับจำนวนจำกัด สมัครก่อน มีสิทธิ์ก่อน

E-mail : training@mut.ac.th , <http://www.training.mut.ac.th>

การฝึกอบรมและพัฒนาบุคลากร คือ หัวใจแห่งความสำเร็จขององค์กร